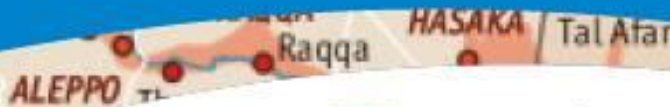


Società Italiana per l'Organizzazione Internazionale  
in collaborazione con  
NATO Defense College Foundation



**TERRORISMO**  
**ANALISI E METODOLOGIE DI PREVENZIONE E CONTRASTO**

**SPRING SCHOOL**

**Roma, 4 - 26 Maggio 2018**

**Obiettivi e Destinatari**

Il Corso ha l'obiettivo di fornire le conoscenze teoriche ed empiriche necessarie per interpretare le dinamiche politiche internazionali e favorirne il dibattito sugli aspetti più significativi attraverso il contributo di analisti ed esperti selezionati nei settori delle Istituzioni, della ricerca e del giornalismo.

Il Corso è rivolto a giovani laureati in tutte le discipline, pubblici funzionari civili e militari, operatori privati nel settore della sicurezza, analisti, giornalisti, ricercatori, diplomatici ed avvocati.

**Articolazione del Corso**

La didattica è articolata nei seguenti Moduli:

**OSSERVATORIO GEOPOLITICO DELLE AREE DI CRISI: DAL MAGHREB ALL'ASIA**

**STRATEGIC TRENDS:**

- JIHADISMO E MONARCHIE DEL GOLFO: TRA IDEOLOGIA E STRATEGIA, GEOPOLITICA E SICUREZZA
- L'EREDITA' DEL CAOS NEL SIRIAQ: NON STATE ACTORS, FOREIGN FIGHTERS E LUPI SOLITARI
- STATO E JIHAD NELL'ERA POST-LIBERALE
- IL RUOLO DELLA NATO NEL CONTRASTO ALLE MINACCE IBRIDE

**FLUSSI MIGRATORI, CRIMINALITÀ ORGANIZZATA E TERRORISMO:**

- IMMIGRAZIONE CLANDESTINA VIA MARE: ANALISI DEI FLUSSI MEDITERRANEI
- TRAFFICANTI DI ESSERI UMANI, CRIMINALITÀ ORGANIZZATA E ONG

**STRUMENTI DI PREVENZIONE E CONTRASTO AL TERRORISMO**

**CYBER SECURITY E CYBER TERRORISMO**

**COMUNICARE IL TERRORISMO, IL RUOLO DEI MEDIA E LA SFIDA DEL JIHAD 3.0**

Il Corso prevede otto incontri, il venerdì dalle ore 13.30 alle ore 17.00, ed il sabato dalle ore 9.30 alle ore 13.00.

**Attestato finale**

Al termine del corso sarà rilasciato un Attestato di partecipazione da parte della SIOI e della NATO Defense College Foundation a coloro che abbiano frequentato almeno l'80% delle lezioni ed abbiano conseguito valutazione positiva dell'elaborato finale.

La partecipazione al corso può dare diritto al riconoscimento di crediti formativi da parte dell'Ordine dei Giornalisti e dell'Ordine degli Avvocati.

**Coordinamento didattico**

SARA CAVELLI, Direttore della SIOI  
ALESSANDRO POLITI, Direttore NDCF  
MATTEO BRESSAN, Emerging Challenges Analyst NDCF  
DOMITILLA SAMIGNONI, giornalista del TG5

**Iscrizioni**

Le domande di iscrizione vanno presentate compilando il modulo on line disponibile sul sito [www.sioi.org](http://www.sioi.org) ed inviando la documentazione richiesta all'indirizzo e-mail [formint@sioi.org](mailto:formint@sioi.org) oppure via fax al n. 06 6789102.

La quota di partecipazione è di Euro 350,00 che andrà versata al momento dell'iscrizione tramite CCP n. 33468000, intestato alla SIOI, Via San Marco 3 - 00186 Roma, oppure tramite CCB intestato alla SIOI, codice IBAN: IT79X02008 05181 000400118070.

**Sede didattica e amministrativa**

Società Italiana per l'Organizzazione Internazionale, Palazzetto di Venezia, Piazza di San Marco, 51 - 00186 Roma.

Tel +39 06 6920781 - Fax 06 6789102

E-mail: [formint@sioi.org](mailto:formint@sioi.org) e [info@sioi.org](mailto:info@sioi.org)

Sito: [www.sioi.org](http://www.sioi.org)